**Znamy laureatów Złotego Medalu Targów INSTALACJE 2022!**

**Dwanaście produktów zostało nagrodzonych w tegorocznej edycji konkursu o Złoty Medal Grupy MTP podczas Targów Instalacje. Nagrody zostaną wręczone pierwszego dnia Targów, 25 kwietnia, podczas uroczystości otwarcia targów. Wyróżnione innowacyjne produkty będzie można zobaczyć na stoiskach wystawców Targów Instalacje.**

Targi Instalacje to wydarzenie, które kompleksowo prezentuje ofertę wiodących producentów i dostawców urządzeń, technologii i usług z zakresu techniki grzewczej, klimatyzacyjnej, wentylacyjnej i chłodniczej. Ważne miejsce wystawcy zajmują również zagadnienia z zakresu odnawialnych źródeł energii, zarówno propozycje producentów pomp ciepła oraz fotowoltaiki.

**Złote Medale 2022**

Najlepsze rozwiązania prezentowane na targach mogą ubiegać się o Złoty Medal Grupy MTP - nagrodę przyznawaną produktom innowacyjnym, o najwyższej jakości, przygotowanym z myślą o potrzebach konsumentów, nawet tych najbardziej wymagających.

Sąd konkursowy, który obradował w tym roku, podjął decyzję o przyznaniu Złotego Medalu dwunastu produktom, które wyróżniają się swoją technologią na rynku. Nagrodzone produkty będzie można zobaczyć na ekspozycji Targów Instalacje, która dla zwiedzających będzie dostępna w dniach 25-27 kwietnia.

**Wybór Konsumentów**

Do 20 kwietnia do godz. 23:59 trwa głosowanie w plebiscycie Złoty Medal Grupy MTP - Wybór Konsumentów. Zachęcamy do głosowania za pośrednictwem strony internetowej: <https://mtp-link.pl/1x7gi>.

**LAUREACI KONKURSU O ZŁOTY MEDAL GRUPY MTP TARGÓW INSTALACJE 2022**

**Airmax3 5-14GT – wysokotemperaturowa pompa ciepła powietrze-woda**

**GALMET Sp. z o.o. Sp. K.**

Airmax3 to monoblokowa pompa ciepła do nowych i modernizowanych budynków. Łączy zaawansowaną technologię z ponadczasowym designem. Airmax 3. generacji to wydajność i komfort ogrzewania i chłodzenia budynku. Najnowocześniejsze sprężarki spiralne inwerterowe optymalnie wykorzystują ekologiczny czynnik R290 oraz płynnie dopasowują moc pompy do potrzeb budynku. Niskie zapotrzebowanie na energię przekłada się na niskie koszty użytkowania. Łatwy i szybki montaż zapewnia moduł hydrauliczny Gbox.

**Analizator Jakości Procesu Spalania BCA-02 eco**

**BRAGER Sp. z o.o.**



Analizator Jakości Procesu Spalania BCA-02 eco to jedyne w Polsce i najtańsze na rynku urządzenie, które umożliwia pomiar i optymalizację całego procesu spalania we wszystkich kotłach na paliwa stałe. Innowacyjna, opatentowana konstrukcja i funkcja samooczyszczania gwarantują ciągłość i dokładność pomiarów nawet w silnie zapylonych spalinach. BCA-02 eco zapewnia istotną poprawę parametrów spalania, mniejsze zużycie opału i lepszą ochronę środowiska naturalnego, co potwierdzają badania naukowe.

**COMFORT BDT - Pompa cyrkulacyjna z zegarem cyfrowym**

**GRUNDFOS POMPY Sp. z o.o.**

Zintegrowany z pompą zegar czasowy pozwala intuicyjnie i szybko ustawić przedział czasowy pracy pompy zgodnie z wymaganiami użytkowników. Są to dwie pompy w jednym ponieważ może pracować również w układzie ciągłym. Niezawodność i trwałość produktu potwierdzona opiniami klientów i instalatorów. Cicha praca pompy nawet po kilkunastu latach eksploatacji. Oszczędność zużycia energii cieplnej i elektrycznej nawet do 60% w stosunku do pompy cyrkulacyjnej pracującej w układzie ciągłym. Niski pobór mocy maksymalnie do 7W. Możliwość wymiany tylko głowicy pompy dla wszystkich rodzajów pomp Comfort i również niektórych producentów. Sygnalizacja na panelu sterującym w przypadku przerwy w zasilaniu energii elektrycznej.

**DasPell NEXT 15**

**Przedsiębiorstwo Produkcyjne HEIZTECHNIK Sp. z o.o.**



Kocioł DasPell NEXT 15 kW należy do grupy nowoczesnych, kompaktowych kołów pelletowych firmy Heiztechnik. Innowacyjność urządzenia polega na konstrukcyjnym połączeniu kotła pelletowego z kompletną instalacją hydrauliczną oraz nowoczesnym systemem zarządzania procesem spalania z wykorzystaniem tlenowej sondy Lambda w formie jednego zwartego urządzenia. Kocioł wyposażony jest w sterownik pogodowy. Kocioł charakteryzuje się bardzo małymi gabarytami. Spaliny można wyprowadzić w pięciu pozycjach od poziomu pod katem: 0, 45, 90, 135, 180 stopni. Przyłącza do modułu hydraulicznego kotła, można wyprowadzić z tyłu urządzenia. Zastosowana autoregulacja procesu spalania z sondą Lambda oraz system automatycznego czyszczenia palnika i wymiennika ułatwia użytkowanie i obsługę. Kocioł ze względu na wyposażenie w moduł hydrauliczny jest łatwy i prosty w montażu oraz łatwy w użytkowaniu.

**FLAT 11**

**Przedsiębiorstwo Produkcyjne HEIZTECHNIK Sp. z o.o.**



Kocioł FLAT 11 kW należy do grupy najnowszych kompaktowych kołów pelletowych firmy Heiztechnik. Innowacyjność urządzenia polega na konstrukcyjnym połączeniu kotła pelletowego z kompletną instalacją hydrauliczną oraz nowoczesnym systemem zarządzania procesem spalania z wykorzystaniem tlenowej sondy Lambda w formie jednego zwartego urządzenia. Kocioł wyposażony jest w sterownik pogodowy. Kocioł charakteryzuje bardzo mała głębokość korpusu - 37cm. Przyłącza do modułu hydraulicznego kotła, można wyprowadzić w górę jak i do tyłu urządzenia. Zastosowana autoregulacja procesu spalania z sondą Lambda oraz system automatycznego czyszczenia palnika i wymiennika ułatwia użytkowanie i obsługę. Kocioł ze względu na wyposażenie w moduł hydrauliczny jest łatwy i prosty w montażu.

**MAXPell EVO 450**

**Przedsiębiorstwo Produkcyjne HEIZTECHNIK Sp. z o.o.**



Kocioł MaxPell Evo 450 jest najnowszym kotłem średniej mocy firmy Heiztechnik. Kotłem, który wpisuje się w obecne trendy dotyczące ekologii. Budowa oparta jest na konstrukcji płomieniówkowego wymiennika ciepła Heiztechnik. Kocioł wyposażony jest w innowacyjny, automatyczny palnik konstrukcji Heiztechnik z wrzutkowym układem podawania paliwa i automatycznym czyszczeniem palnika poprzez dwustopniowy zgarniacz szlaki oraz dodatkowo poprzez pneumatyczny system czyszczenia. Automatyka steruje pracą palnika, modulując moc w zależności od temperatury kotła. Praca w trybie HT-Logic III przy współpracy z tlenową sonda Lambda automatycznie dobiera parametry pracy oraz moduluje mocą palnika w zależności od temperatury kotła. Kocioł MaxPell Evo 450 wyposażony jest w automatyczne odpopielanie, pneumatyczne czyszczenie wymiennika oraz automatyczne mechaniczne i pneumatyczne czyszczenie palnika. Funkcje sterowania procesem spalania, odpopielania, czyszczenia, automatyczne uzupełnianie zbiorników paliwa zapewnią bezobsługowość użytkowania urządzenia oraz najbardziej ekologiczną pracę.

**MIXIT - kompaktowy zawór zmieszania pompowego**

**GRUNDFOS POMPY Sp. z o.o.**

****

ODKRYJ ZALETY MIXIT: Wysoka wydajność. Bezproblemowa współpraca pomiędzy elementami systemu a wbudowanym czujnikiem przepływu. Rozwiązanie „WSZYSTKO W JEDNYM”. 8 do 12 elementów składających się na jedno fabrycznie zmontowane i przetestowane rozwiązanie. Zwiększona wydajność. Oszczędność 50% czasu montażu i uruchomienia. Obsługa wielu aplikacji. Ogrzewanie, chłodzenie i systemy nagrzewnic powietrza. Łatwa konfiguracja. Dostęp do dodatkowych ustawień w aplikacji Grundfos GO Remote.

**NIBE S2125 – POMPA CIEPŁA SERII NIBE S z NATURALNYM CZYNNIKIEM CHŁODNICZYM**

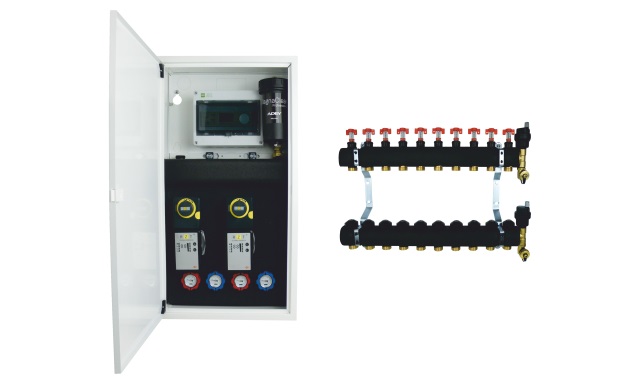
**NIBE-BIAWAR Sp. z o.o.**



NIBE S2125 to inteligentna, sterowana inwerterowo powietrzna pompa ciepła. We współpracy z centralą wewnętrzną, tworzy wygodny i wydajny system grzewczy w Twoim domu. NIBE S2125 automatycznie dopasowuje się do temperatury zewnętrznej zapewniając Ci oszczędności przez cały rok. NIBE S2125 zapewnia niskie koszty eksploatacyjne, dzięki wysokiemu sezonowemu współczynnikowi efektywności SCOP 5,0\*. Zakres pracy urządzenia zapewnia temperaturę aż do 75°C. Przy temperaturze zewnętrznej do –25°C, zapewnia aż do 65°C, zachowując niski poziom ciśnienia akustycznego. Urządzenie dostępne w dwóch wariantach: 8 oraz 12. We współpracy z centralą wewnętrzną lub sterownikiem NIBE serii S ze zintegrowanym Wi-Fi i możliwością podłączenia akcesoriów bezprzewodowych, seria S staje się naturalną częścią Twojego inteligentnego domu. Pompa ciepła automatycznie dostosowuje klimat w pomieszczeniu, zapewniając Ci wysoki komfort i niskie zużycie energii, jednocześnie wyświadczając przysługę naturze. Ty masz nad nią pełną kontrolę za pomocą smartfona lub tabletu.

**Pakiet budowy kotłowni pompy ciepła**

**RZT Technika Grzewcza Łukasz Stachnik**



Pakiet budowy kotłowni pompy ciepła składa się z rozdzielacza ogrzewania podłogowego i kompletnego systemu mieszająco pompowego zaizolowanego i umieszczonego w estetycznej szafce. Jest dedykowany dla źródła ogrzewania, którym jest pompa ciepła.

**Przydomowa oczyszczalnia ZBS-5C/KP GSM**

**WOBET-HYDRET Sp. j. J. Cichecki**



Przydomowa oczyszczalnia ścieków ZBS-5C/KP GSM, jest najbardziej zaawansowanym rozwiązaniem w gamie produktów dostępnych na rynku polskim do zastosowań przydomowych. Dwu płaszczowy korpus zapewnia zwiększoną wytrzymałość. Zainstalowany moduł GSM pozwala na wysyłanie informacji o awariach i zbliżających się serwisach, do użytkownika, ułatwiając codzienną eksploatację oczyszczalni. Istnieje możliwość rozbudowy systemu o dodatkowe czujniki oraz systemy dozowania środków poprawiających wyniki oczyszczalni, dla najbardziej zaawansowanych klientów.

**QLEEN Profi Two**

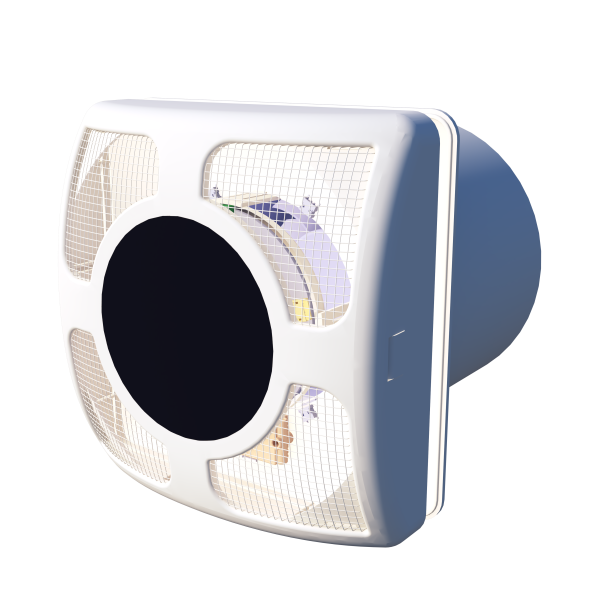
**Karlhans Lehmann KG**



QLEEN to nowoczesny system przeznaczony do czyszczenia powierzchni bazujący na wodzie demineralizowanej o najwyższym stopniu czystości. Wykorzystywany jest do mycia przezroczystych elewacji z tworzyw sztucznych lub szkła oraz na przykład do czyszczenia paneli fotowoltaicznych co zwiększa ich wydajność i przedłuża żywotność. Technologia QLEEN PROFI Two umożliwia redukcję kosztów usług mycia, podnosi jakość, skraca czas mycia oraz jest przyjazna dla środowiska z uwagi na zmniejszenie użycia środków chemicznych. Używana podczas mycia woda demineralizowana wysycha szybciej, nie pozostawiając plam i smug. Ultra lekki system umożliwia na prowadzenie prac w sposób tani, szybki i bezpieczny do wysokości 20 m.

**Wentylator „Prana FutureLab Fan”**

**Prana Polska Sp. z o. o. / ECOVENTEAM Sp. z o.o.**



Prana FL Fan to niezwykle wydajny, funkcjonalny i cichy wentylator łazienkowy do stosowania w mieszkaniach, domach i obiektach użyteczności publicznej. Opatentowana technologia PRANA zapewnia podwójne zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym, tzw „cofką”, czujnik czadu i wilgotności powietrza, aktywny system redukcji hałasu i funkcję nagłośnienia. Dzięki Prana FL Fan wentylator w Twojej łazience zapewni niespotykaną ciszę podczas korzystania na przykład w nocy, zamieniając się w głośnik odtwarzający ulubioną muzykę podczas korzystania w dzień. Urządzenie zintegrowane z Tuya Smart.

**Więcej informacji o Targach Instalacje:** [**www.instalacje.com**](http://www.instalacje.com)**.**

**Bilety dostępne na platformie ToBilet:** [**www.tobilet.pl**](http://www.tobilet.pl)**.**